



## Спецификация конструктивных элементов

| Марка поз | Обозначение             | Наименование                | Кол. | Масса ед, кг | Примечание                             |
|-----------|-------------------------|-----------------------------|------|--------------|--|
|           |                         | Люк-поз Л-1                 | 1    |              |  |
| 1         | ГОСТ 3634-99            | Люк чугунный Т(С250)-В-2-60 | 1    | 120          | С элпорядом<br>зонковым<br>устройством |
| 2         | З.900.1-14. выпуск 1    | Кольцо опорное КО6          | 1    | 50           |  |
| 3         | З.900.1-14. выпуск 1    | Плита перекрытия ПП10-2     | 1    | 250          |  |
| 4         | З.900.1-14. выпуск 1    | Кольцо стеновое КС 10.3     | 2    | 200          |  |
| СТ-52     | 1.450.3-7.94 В.2        | Стремянка СТ-52             | 1    | 94,0         |  |
| КД-1      | 043.2496-7330-АС.2 л.12 | Крышка люка деревянная КД-1 | 1    | 6,0          |  |
| δ=8       | ГОСТ 19903-74*          | δ=8 40х200                  | 6    | 0,5          |  |

1. Общие указания смотри на листе 1.
2. Местонахождение люка—лаза смотреть на 043.2496—7330—АС.2 л.3.
3. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467—75\*, сварные швы принять 6 мм.
4. Стремянку и все металлолические детали следует окрасить эмалью Х-710 за 4 раза по одному слою краски ХС-720ал и грунта ВП-023.
5. При закрывании люка—лаза стремянка убирается.
6. Люк закрывается на замок ключ от которого должен храниться у диспетчера узла сооружения.

[illegible]